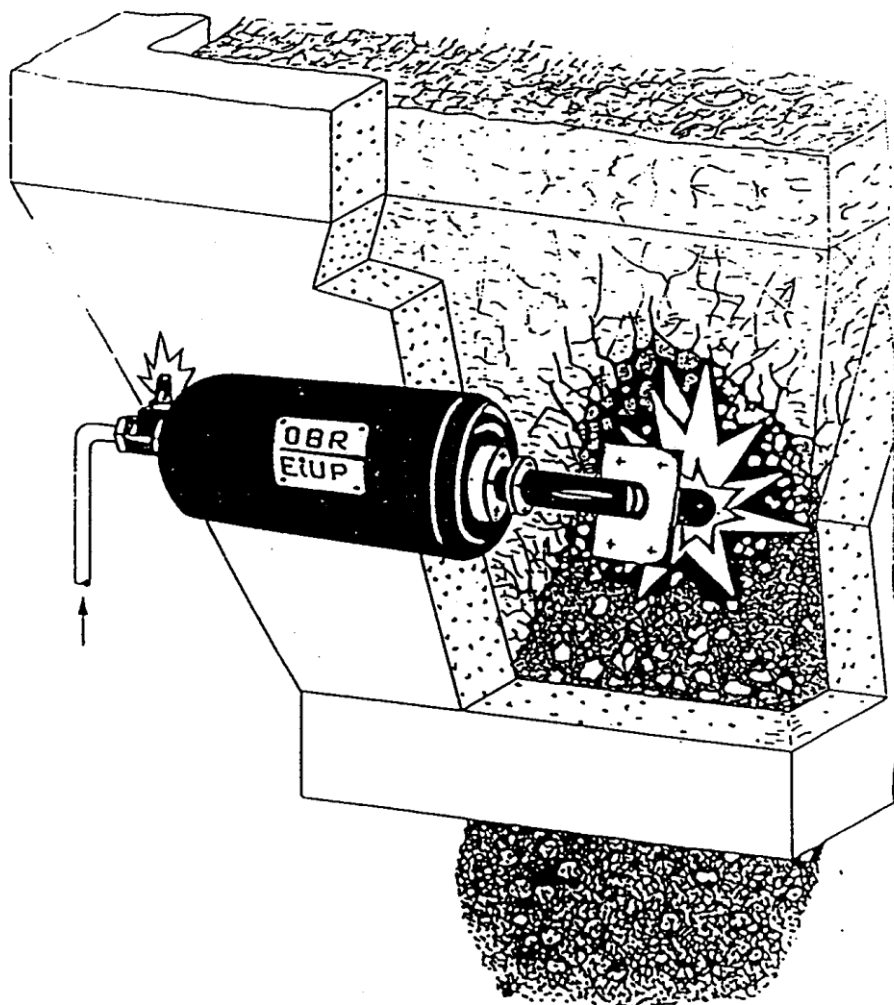
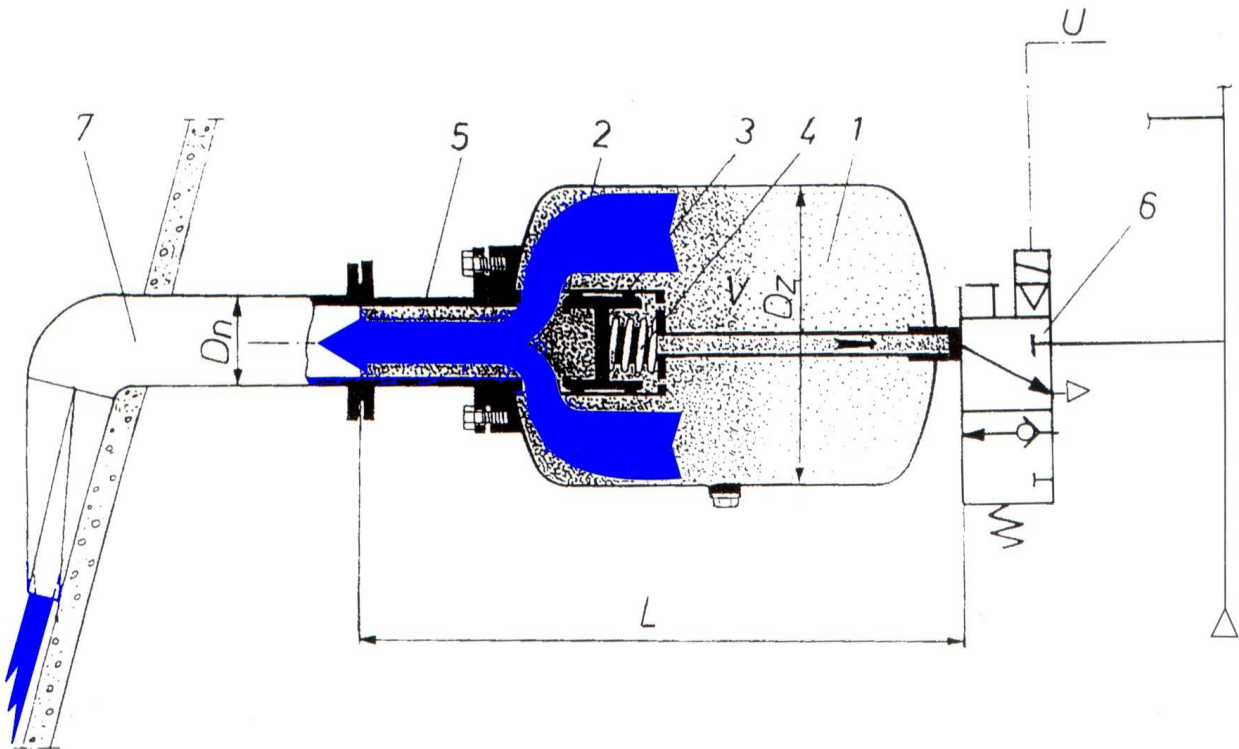


Armatki powietrzne V 10 dm³ ÷ 100 dm³**ZASTOSOWANIE**

Armatki powietrzne są przeznaczone do usuwania nawisów tworzących się w zbiornikach i silosach materiałów sypkich lub ziarnistych oraz do zapewnienia drożności rurociągów, zsyków itp. przeznaczonych do ich transportu.

Prostota, łatwość obsługi, skuteczność i niezawodność działania to cechy oferowanego Państwu urządzenia.

BUDOWA I DZIAŁANIE



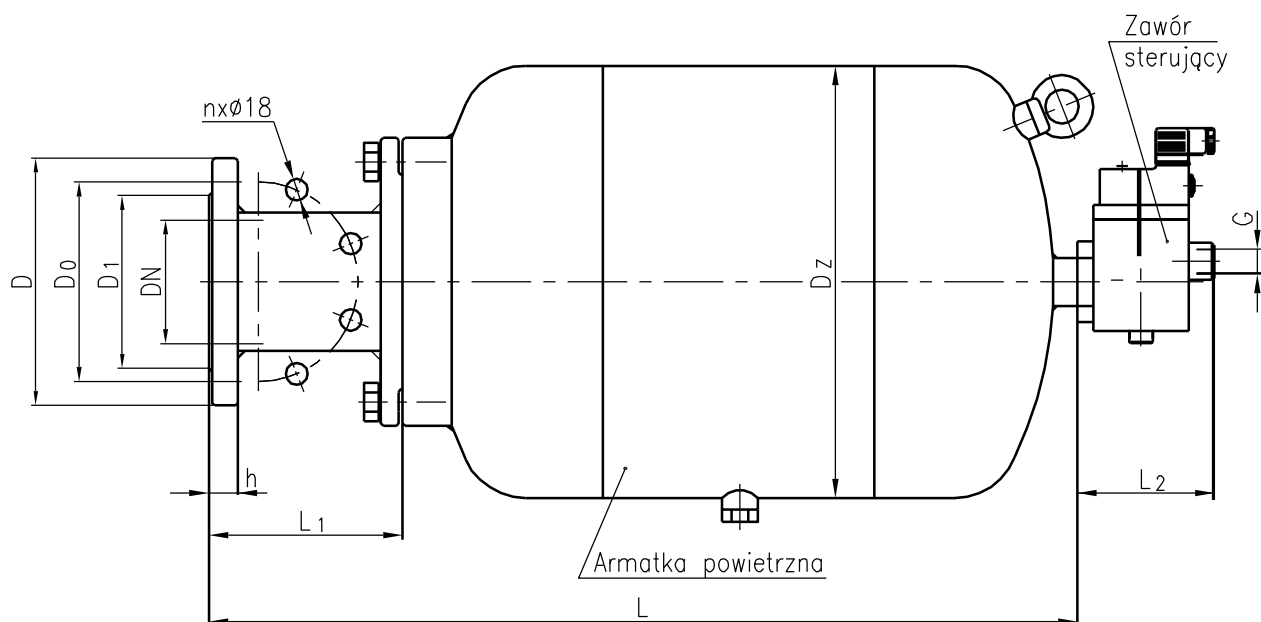
Armatka powietrzna składa się ze zbiornika akumulacyjnego (1), wewnątrz którego znajduje się tłok (3), przesuwany w tulei (2), wspomagany sprężyną (4). Powietrze ze zbiornika wydostaje się przez otwory w tulei do króćca wylotowego (5), a następnie do dyszy (7). Integralną częścią armatki jest specjalny zawór rozdzielający z zaworem zwrotnym sterowanym elektromagnetycznie (6).

Istotą działania armatki powietrznej jest natychmiastowe uwolnienie nagromadzonej w zbiorniku energii sprężonego powietrza i skierowanie strumienia powietrza w kierunku króćca wylotowego. Następuje to w chwili podania impulsu elektrycznego do zaworu sterującego i jego przesterowania, co powoduje odpowietrzenie tulei za tłokiem, gwałtowne wycofanie tłoka, otwarcie otworów wylotowych w tulei i dynamiczny wypływ powietrza ukierunkowany przez odpowiednio wyprofilowaną końcówkę dyszy.

Zanik impulsu elektrycznego na zaworze wywołuje jego powrót do położenia normalnego i otwarcie kanałów doprowadzających powietrze z sieci do zbiornika armatki przez otwory w dnie tulei. Tłok powraca do położenia wyjściowego i zamyka szczelnie zbiornik.

Armatka powietrzna uruchamiana może być:

- ręcznie, przyciskiem z pulpitu szafki sterującej
- automatycznie wg programu sterownika

GŁÓWNE WYMIARY (mm)

Wymiar [mm]	Objętość zbiornika armatki V [dm ³]							
	10	20	30*	40	50	60*	80*	100
DN	50	50	50	100	100	100	100	100
D	165	165	165	220	220	220	220	220
D ₀	125	125	125	180	180	180	180	180
D ₁	102	102	102	158	158	158	158	158
n	4	4	4	8	8	8	8	8
h	20	20	20	24	24	24	24	24
D _Z	206	276	276	360	360	360	360	360
L	471	515	695	722	834	936	1140	1344
L ₁	100	100	100	160	160	160	160	160
L ₂	90	90	90	110	110	110	110	110
G	G3/8	G3/8	G3/8	G1/2	G1/2	G1/2	G1/2	G1/2
Masa [kg]	13	16	18	50	53	55	61	67
Nr zamów.	AP.010	AP.020	AP.030	AP.040	AP.050	AP.060	AP.080	AP.100

*Armatki powietrzne o tych pojemnościach wykonywane są na specjalne zamówienie.

Przyłącze kołnierzowe armatki powietrznej PN10(bar).

Zawory sterujące armatkami:

-V10dm³÷30dm³ - zawór rozdzielający 3/2 G1/2 - nr zamówieniowy APZ32G12

-V40dm³÷100dm³ - zawór rozdzielający 3/2 G3/4- nr zamówieniowy APZ32G34

DANE TECHNICZNE

Czynnik roboczy	- sprężone powietrze lub gaz o podobnych właściwościach
Zakres ciśnień pracy	- 0,4 ÷ 0,6 MPa
Zakres temperatur pracy	- 0 ÷ 60 °C
Klasa czystości sprężonego powietrza	- 5__ wg PN-ISO 8573-1

Zapotrzebowanie powietrza do jednorazowego napełnienia armatki do ciśnienia 0,5 MPa:

10 dm ³	- 0,05 m ³
20 dm ³	- 0,10 m ³
30 dm ³	- 0,15 m ³
40 dm ³	- 0,20 m ³
50 dm ³	- 0,25 m ³
60 dm ³	- 0,30 m ³
80 dm ³	- 0,40 m ³
100 dm ³	- 0,50 m ³

Sterowanie

- pneumatyczne
- elektrycznie
- ręcznie, przyciskiem z pulpitu
- ręcznie, przyciskiem z pulpitu
- w cyklu automatycznym

Parametry prądowe elektrozaworu:

- rodzaj prądu zasilającego
- napięcie prądu zasilającego
- pobór mocy
- stały DC, przemienny AC
- DC (=) 24V
- AC (~) 24V, 115V, 230V 50/60Hz
- DC – 10W, AC – 13,5 VA

SPOSÓB ZAMÓWIENIA

W zamówieniu należy podać nazwę i numer zamówieniowy armatki powietrznej np: Armatka powietrzna V50dm³,AP.050.

W przypadku zamawiania armatki powietrznej z zaworem sterującym podać jego nazwę i nr zamówienia.

REALIZACJA ZAMÓWIENIA

OBREiUP zapewnia dostawę armatek, elementów pneumatyki, armatury i osprzętu zgodnie z życzeniem zamawiającego. Oferujemy swoje usługi w zakresie wykonania dokumentacji techniczno-montażowej zapewniając najbardziej efektywną i funkcjonalną pracę armatek.

Zapewniamy również wyposażenie dodatkowe do pracy armatek w cyklu automatycznym.

